

Návod k údržbě: Plastová okna

Vážený zákazníku, jsme rádi, že jste se rozhodl pro naše výrobky. Obecně okna plní několik základních funkcí. Jedná se především o stavební díl, prostředek k výměně vzduchu a tepla v místnostech a v neposlední řadě plní také funkci estetickou. V tomto návodu Vám budeme nápomocni s radami a doporučeními tak aby Vám naše výrobky dlouho sloužily. Součástí tohoto návodu je také záruční list, proto návod spolu s prodejním dokladem řádně uschovejte.

Popis výrobku

Naše plastová okna jsou nejčastěji vyrobena z osvědčeného 5-6-komorového PVC profilu německé společnosti SALAMANDER. Typ profilu Salamander 73 nebo Salamander 82 BluEvolution. Kování oken pochází od německé společnosti WINKHAUS model autoPILOT. Pro zasklení našich výrobků používáme izolační trojsklo s koeficientem prostupu tepla $U=0,7$ W/m²K. K našim výrobkům dodáváme také venkovní parapety, vnitřní plastové parapety, síť proti hmyzu a celostínící žaluzie. Provádíme také zednické zapravení vnitřního ostění.

Obsluha výrobků

Okna a balkónové dveře

Celoobvodové kování WINKHAUS, kterými jsou vybaveny naše okna umožňuje pouze jednou čtyřpokojevou klikou uvést okno do následujících poloh:

- ventilace (kliku je v horní poloze, přitážením k sobě se křídlo vyklopí, pouze okna vyrobená s kováním otvíravé + sklopné)



- ventilace (kliku je v horní poloze, přitážením k sobě se křídlo vyklopí, pouze okna vyrobená s kováním otvíravé + sklopné)

mikroventilace (kliku je v poloze mezi otevřeno a ventilace, křídlo nedoléhá těsně k rámu, tuto polohu mají pouze okna vyrobená s kováním otvíravé+sklopné)

otevřeno (kliku je ve vodorovné poloze, přitážením k sobě se křídlo otevře)

- zavřeno (kliku je v dolní poloze, křídlo je celoobvodově přitáženo k rámu)

Návod k údržbě: Plastová okna

Vstupní dveře

Vstupní dveře jsou vyrobeny ze zesílených profilů, které jsou vyztuženy po celém obvodu ocelovou výztuhou. Rám vstupních dveří je opatřen hliníkovým prahem s přerušným tepelným mostem. Kování nabízíme v následujících variantách. Kliky /klika, klika/ koule nebo oboustranné madlo a to vše vždy podle přání zákazníka. Ke vstupním dveřím dodáváme cylindrickou vložku třetí bezpečnostní třídy s úpravou vložky proti odvrtání, se sadou tří klíčů. Pozor! Vstupní dveře jsou zabezpečeny a utěsněny pouze v případě uzamknutí dveří (uzavření a uzamčení klíče na jedno otočení).

Upozornění!

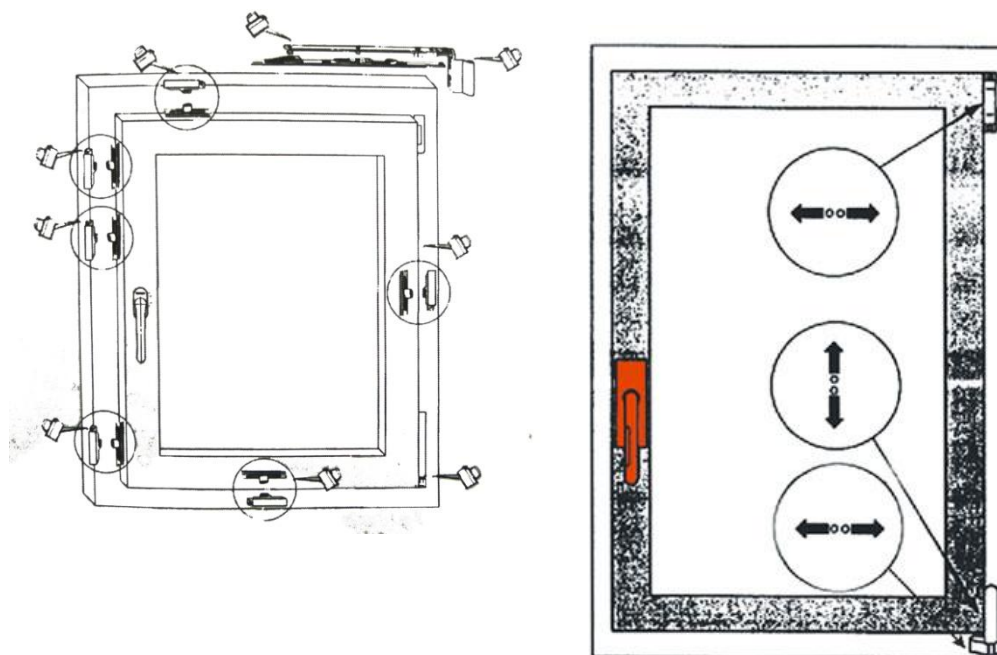
- Pokud je křídlo okna otevřeno, nikdy neotáčejte klikou
- Na otevřené okenní křídlo nezavěšujte žádné předměty
- Nenarážejte a ani netlačte okenní křídlo k vnitřnímu ostění
- Nevkládejte mezi rám a křídlo okna žádné předměty
- Nepoužívejte v blízkosti plastových výrobků otevřeného ohně a tepelných zářičů
- Vystříhejte se prudkých úderů a styku výrobků s ostrými a tvrdými předměty
- Při čištění a údržbě dodržujte pokyny v části Čištění a údržba

Čištění a údržba

Před montáží jsou rámy a křídla oken opatřeny ochrannou fólií. Tato plní funkci ochrannou při výrobě, dopravě a montáží výrobků. Doporučujeme tuto fólii odstranit ihned po montáži oken, nejspíše pak do 14dnů. Na čištění plastových oken nikdy nepoužívejte žádná rozpouštědla a čisticí prášky a pasty. Používejte pouze vodu s běžnými saponáty a k leštění skel oken pouze prostředky k tomu určené, většinou na bázi lihu. Nečistoty od zednického zapravení nikdy neodstraňujte na sucho.

Pokud budete udržovat celoobvodové kování v čistotě, tak vám bude dlouho bezproblémově sloužit. Ale na správnou funkci celoobvodového kování má kromě čistoty vliv také mazání. Proto doporučujeme nejméně jednou ročně všechny části pohyblivého kování, kde dochází ke tření, promazat mazacím tukem. Místa mazání jsou schematicky označeny symbolem. Tento je vyražen na kování v drážce okenního křídla. Jak zjistíte polohu mazacích míst na kování? Postupujte následovně. Nejprve zamáčkněte pojistku zabraňující otáčení kliky. Poté druhou rukou pozvolna otáčejte klikou z jedné krajní polohy do druhé. Při otáčení kliky pozorujte místa kování, kde dochází k pohybu. Přesně tato místa pak po očištění promazte. Pozor! Při mazání otvíracích sklopných oken dbejte zvýšené opatrnosti. Doporučujeme udržet okno v poloze otevřeno.

Návod k údržbě: Plastová okna



Seřizování

Všechny plastové výrobky se po nějakém čase takzvaně „usadí“. Výskyt netěsnosti nebo drhnutí bývá důsledkem buď dlouholetého používání, nebo vlivem změn v dilatačních rozměrech budov. K dalšímu bezproblémovému používání výrobků je nutno tyto seřídít. Pokud se na následující úkony necítíte dostatečně technicky zdatní, raději si přes naše obchodní středisko domluvíte servisní prohlídku našim technikem.

Servisní rozmezí

Horní pant horizontálně 7 mm, dolní pant horizontálně 4 mm, dolní pant vertikálně 6 mm

Regulace přitlaku křídla k rámu

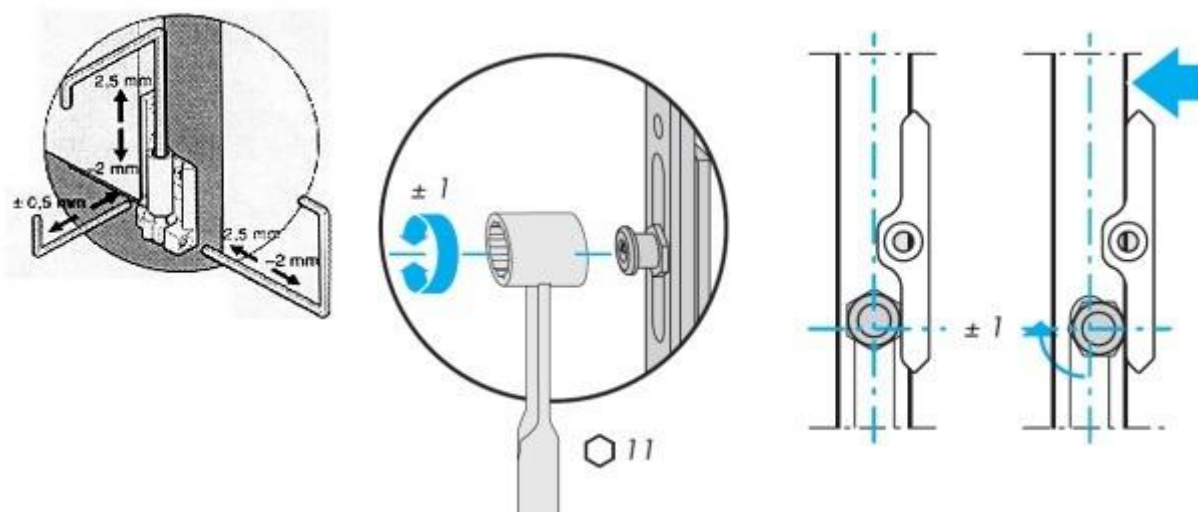
Přítlak křídla je řešen jednoduchým a velice snadno nastavitelným způsobem. Jedná se o mimostavitelný váleček (excentr). Při nastavení přitlaku postupujte následovně.

1. Uchopte a povytáhněte od křídla
2. Pootočením nastavte požadovaný přítlak (+/- 0,8 mm)
3. Upusťte a nechte zaskočit zpět

Upozornění!

- Při seřizování zkontrolujte zároveň dotaženost vrutů celoobvodového kování
- K seřizování používejte jen nástroje k tomu určené
- Pokud bude na kování závada, nahláste neprodleně reklamaci, zabráníte tak poškození výrobku

Návod k údržbě: Plastová okna



Problematika rosení oken a větrání

Úvod

Veškerý vzduch obsahuje procento vlhkosti. Vzduch v uzavřené místnosti se navíc obohacuje vodními parami z běžné lidské činnosti. Přebytky vodních par se pak srážejí na nejchladnějších plochách v místnosti a tím bývá právě plocha skel. Kondenzace vodních par na nejchladnějších plochách je běžný fyzikální jev, který nelze zcela odstranit. Můžeme ho pouze cíleně omezovat. Dříve u starších typů oken s nedostatečným utěsněním k tomuto jevu tak často nedocházelo. Důvodem byla právě ona nedokonalá těsnost oken, což mělo za následek nepřetržité spárové větrání s neustálou obměnou vzduchu v místnosti. V souvislosti s tím, ale docházelo k dalšímu jevu a to úniku tepla z místnosti. Dále může následkem vysrážené vody na plochách skel docházet až ke stékání vody na vnitřní parapet. K tomuto jevu obvykle dochází především ve vlhkých místnostech s nedostatečným vytápěním, jako jsou koupelny, WC nebo místnosti s nadměrnou koncentrací vodních par jako je kuchyně.

Použitím nových technologií v oblasti oken vedou ke stále těsnějšímu systému a tak dnešní plastová, ale i dřevěná nebo hliníková okna jsou opatřena těsníci profily, jež dokonale zamezí úniku tepla, ale i vzduchu. Na jedné straně tak zákazník ušetří významnou část nákladů na vytápění, na druhé straně však musí změnit svoje dosavadní návyky, pokud se týče mikroklimatu v domácnosti a režimu větrání.

Pokud se tedy budeme věnovat větrání, tak známe několik druhů větrání

- Samovolné větrání (druh větrání, při kterém vzduch z budovy uniká a do budovy vniká konstrukčními netěsnostmi, toto větrání je zcela nedostatečné)
- Větrání sklopnými okny a dveřmi (druh větrání, který je doporučen pouze pro letní měsíce, kdy je teplota v místnosti a venku téměř totožná, v zimních měsících vede pouze k nežádoucím tepelným ztrátám)
- Občasné větrání (nejúčinnější druh větrání, doporučené větrání v zimních měsících, prudké provětrání během 5 – 10 minut, nedochází k ochlazení stěn a nábytku, ale vzduch v místnostech je zcela vyměněn)

Návod k údržbě: Plastová okna

Jaké jsou tedy příčiny kondenzace a kdy dochází k orosení skla ?

- Pokud se náhle zvýší relativní vlhkost v místnosti. Obvykle se tento jev projevuje v kuchyních, koupelnách nebo nad rámem v ložnicích, kdy byl vzduch obohacen o vlhkost z dýchání spících osob.
- Pokud se náhle ochladí teplý vzduch nasycený vlhkostí.
- Když jsou nevhodně umístěny zdroje tepla.
- Nedostatečné vytápění a větrání.
- Umístění okna vzhledem ke světovým stranám

Jak předcházet kondenzaci ?

- časté větrání (odvedeme tím přebytečné vodní páry)
- dodržení doporučené relativní vlhkosti, která by neměla překročit 50%
- použitím izolač.dvojskla s koef. prostupu tepla s hodnotou $U=1,1 \text{ W/m}^2\text{K}$ a lepším
- umístěním topných těles pod okny
- správným tepelným režimem (cirkulace vzduchu v místnosti)
- vytažení stínících žaluzií (možnost cirkulace vzduchu přímo u skla)
- omezit možné zdroje vlhkosti v místnosti (množství pokoj.rostlin,sušení prádla, atd.)
- v průběhu vaření používat odsavač par
- dodržovat minimální vnitřní teploty 20 – 21 stupňů

Závěr

Z výše uvedeného vyplývá, že rosení oken není problémem plastových oken, ale jedná se spíše o nedostatky v užívání obývacích prostor. Pro ilustraci uvádíme příklad. Pokud se vám v koupelně při koupeli zamlží zrcadlo, nikoho nenapadne toto zrcadlo reklamovat, ale koupelnu prostě odvětrá. Proto před reklamací z důvodu rosení oken bychom se měli ubezpečit, kde se sražená voda na okně vyskytuje. Okno lze reklamovat u výrobce pouze v tom případě, kdy se nachází orosení v meziskelním prostoru izolačního dvojskla.